

Desical agrocoating Top F ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxydharzbasis.

Anwendung

Mit **Desical agrocoating Top F** werden Versiegelungen und Endbeschichtungen in Schichtstärken von ca. 0,5 - 0,8 mm für mechanisch und chemisch stark belastbare Flächen auf zementgebundenen, ungeschädigten Untergründen bzw. auf bereits mit **Desical agrocoating Basic** vorbeschichteten Untergründen hergestellt.

Im besonderen zum Versiegeln von Bodenflächen aus Beton, z.B. für Futtertische in Ställen, Böden in Werkstätten, Molkereien, Schlachthäusern sowie als Nutzboden für die landwirtschaftliche Tierhaltung im Innen- und Aussenbereich.

Eigenschaften

Desical agrocoating Top F ist zähelastisch, chemikalienbeständig, mechanisch belastbar, physiologisch unbedenklich (Prüfzeugnis für den Einsatz im Lebensmittelbereich durch das Institut für Umwelthygiene und Umweltmedizin, Gelsenkirchen) und hat eine hohe Abriebfestigkeit.

Die mit **Desical agrocoating Top F** hergestellten glatten Beschichtungen sind sehr gut zu reinigen.

Desical agrocoating Top F ist im ausgehärteten Zustand weitestgehend beständig gegen Futter, Silagen, Öle, Fette und eine Vielzahl chemischer Medien.

Verarbeitung

1. Vorbereitung

Untergründe müssen staubfrei, rau, fest und trocken sein.

Mindestvoraussetzungen für eine ausreichende Haftung sind daher Reinigung und Aufrauen der zu beschichtenden Flächen, um einen griffigen und offenporigen Untergrund zu erhalten. Dies kann durch Hochdruckreiniger mit Dreckfräse sowie anschließendem Abflammen – z.B. bei gebrauchten, rauhen Futtertischen – oder durch Sand-/ Kugelstrahlen bzw. Anschleifen – z.B. bei neuen Betonuntergründen – erfolgen. Bei abgenutzten, ausgewaschenen oder unebenen Untergründen empfiehlt sich zunächst eine Untergrundbegradigung mittels Betonfräse.

Die Flächen nach der Reinigung sorgfältig abkehren.

Der so vorbereitete Untergrund ist zunächst mit der Systemgrundierung **Desical**

agrocoating Powergrip zu grundieren.

Bereits mit **Desical agrocoating Basic** vorbeschichtete, frische Flächen bedürfen keiner weiteren Vorbehandlung, sofern diese nicht älter als 24 Stunden ist. Andernfalls muss die Beschichtung wieder aufgeraut werden.

2. Mischen

Die Komponenten Harz und Härter werden im fertig abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Der Härter ist restlos in die Harzkomponente zu entleeren und mit einem elektrischen Rührwerk bei max. 300 U/min. gründlich durchzumischen. Dabei sollte die Temperatur beider Komponenten mind. 15° C betragen. Nach dem Mischen ist das Mischgut in ein sauberes Gefäß umzufüllen. **Nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten.**

Das angemischte Produkt ist ca. 40 Minuten bei Umgebungstemperaturen von +20 ° C verarbeitbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrigere verzögern sie. Unter + 10 °C sollte **Desical agrocoating Top F** nicht verarbeitet werden.

3. Erforderliche Werkzeuge

Edelstahlkelle - zum Einbringen der Mischung
Edelstahlglätter - zum Verteilen und Egalisieren
Zahn rakel - erleichtert grossflächige Verteilung
Klebeband (dick) - abkleben und begrenzen
Epoxydharzreiniger / Stoffreste - zur Reinigung

4. persönliche Schutzausrüstung

Nitrilhandschuhe, Schutzbrille und Spritzschutz tragen!

Applizieren

1. Beschichtung/Versiegelung

Vorgemischtes **Desical agrocoating Top F** mit dem Rakel oder Kratzspachtel aufbringen.

Beschichtete Flächen bis zur Aushärtung vor Verschmutzung und Begehung schützen.

Für einen Quadratmeter werden ca. 0,7 bis 1,0 kg **Desical agrocoating Top F** benötigt.

Um die Beschichtung für bestimmte Anwendungen rutschfest zu machen, muss diese mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

2. Reinigung

Rührwerk und Werkzeuge sowie eventuelle Verschmutzungen sind in frischem Zustand mit Epoxydharzreiniger zu reinigen.

3. Trockenzeit

Die Flächen sind nach 24 Stunden (bei + 20° C und 60 % rel. Luftfeuchte) begehbar; nach ca. 3 Tagen belastbar, voll chemisch und mechanisch belastbar nach 7 Tagen. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

Technische Daten

Farbtöne	RAL 7032 sowie weitere auf Anfrage
Mischungsverhältnis (Gewicht)	5:1
Dichte bei 23° C / 50 % rel. LF	1,45 g/cm ³
Viskosität bei 10° C	ca. 4500 - 5500 mpas.
Viskosität bei 20° C	ca. 2000 - 2500 mpas.
Verarbeitungszeit bei 10° C	ca. 60 Minuten
Verarbeitungszeit bei 20° C	ca. 40 Minuten
Verarbeitungszeit bei 30° C	ca. 20 Minuten
Überarbeitbar bei 10° C	nach 15 - 30 Stunden
Überarbeitbar bei 20° C	nach 10 - 20 Stunden
Mindestverarbeitungstemperatur	10° C am Untergrund
Haftzugfestigkeit	Betonbruch

Lieferform

12-kg Kombi-Blechbinde

Entwicklung und Herstellung:

**P & T Technische Mörtel
GmbH & Co. KG
Bataverstraße 84
41462 Neuss**



Anwendungsberatung und Vertrieb:

**Hufgard GmbH
Antoniusstr. 2-4
63768 Hösbach
Tel. + 49 / (0) 6024 6739-0
e-mail: info@desical.de**

